



TRATAMIENTO TÉRMICO AL VACÍO HORNOS Y EQUIPOS AUXILIARES



Objetivo

El participante conocerá y entenderá la naturaleza del tratamiento térmico al vacío, sus equipos y sus requerimientos de operación, y las ventajas de esta tecnología. Así como las recomendaciones prácticas de operación y mantenimiento.

Contenido

1. Introducción a los procesos al vacío
2. Definición y medición del vacío
3. Vocabulario del vacío
4. Comparación de los hornos de procesamiento al vacío y en atmósfera controlada
5. Tipos de hornos
6. Sistemas típicos de los hornos de vacío:
 - Sistema de bombeo
 - Sistema de calefacción
 - Sistema de enfriamiento: Gases y agua
7. Parámetros de calentamiento
8. Parámetros de enfriamiento
9. Aplicaciones del tratamiento térmico al vacío
10. Recomendaciones prácticas de mantenimiento mecánico
11. Instrumentación y diagnóstico de problemas de operación

DURACIÓN DEL CURSO: 16 horas

INSTRUCTOR:

ING. CARLOS CARRASCO RENDÓN:
(CED. PROFESIONAL 1619368)

Ingeniero mecánico electricista, egresado de la Universidad La SALLE, con 40 años de experiencia en negocio de los hornos industriales, venta, mantenimiento y construcción, actualmente representante exclusivo en México para diversas compañías americanas y europeas relacionadas con los hornos industriales, sistemas de combustión y partes de refacción. Presidente del capítulo México de la ASM International.

CUPO: De 10 a 15 Participantes.

EL CURSO ESTA DISEÑADO PARA PERSONAL OPERATIVO, SUPERVISORES E INGENIEROS DE PLANTA.