

ATMÓSFERAS PROTECTORAS UTILIZADAS EN LOS HORNOS DE TRATAMIENTO TÉRMICO



ATMÓSFERAS PROTECTORAS UTILIZADAS EN LOS HORNOS DE TRATAMIENTO TÉRMICO

OBJETIVO:

Hacer que el participante conozca la importancia de las atmósferas protectoras en los hornos industriales, los tipos y diferencias de atmósferas que existen, así como sus aplicaciones específicas.

ATMÓSFERAS PROTECTORAS UTILIZADAS EN LOS HORNOS DE TRATAMIENTO TÉRMICO

TEMARIO

1.0 EL OBJETIVO DE LAS ATMÓSFERAS PROTECTORAS.

- Protección
- Oxidación
- Decarburación
- Carburación
- Reducción

2.0 TIPOS DE ATMOSFERAS.

- Atmósferas generadoras
- Atmósferas sintéticas

3.0 GENERADORES DE ATMÓSFERA.

- Principales gases y vapores en las atmósferas.
- Reacciones de los gases en la atmósfera de un horno.
- Endotérmica
- Exotérmica
- Disociador de amoníaco

4.0 SISTEMAS DE MEZCLA.

- Nitrógeno-metanol
- Nitrógeno-gas natural
- Gas natural
- Hidrógeno-nitrógeno

5.0 APLICACIONES DE LAS ATMÓSFERAS CONTROLADAS.

- Carburizado
- Carbonitrurado
- Brazing

DURACION DEL CURSO: 8 horas

INSTRUCTOR:

ING. CARLOS CARRASCO RENDÓN:
(CED. PROFESIONAL 1619368)

Ingeniero mecánico electricista, egresado de la Universidad La Salle, con 40 años de experiencia en el negocio de los hornos industriales, venta, mantenimiento y construcción, actualmente representante exclusivo en México para diversas compañías americanas y europeas relacionadas con los hornos industriales, sistemas de combustión y partes de refacción. Expresidente y socio fundador del capítulo México de la ASM International.

CUPO: De 10 a 15 Participantes.

EL CURSO ESTA DISEÑADO PARA PERSONAL OPERATIVO, SUPERVISORES E INGENIEROS DE PLANTA.